ESPECIFICACION TECNICA

INFORMACIÓN DE PRODUCTO

ULTIMEG 2000 - 376

Barniz anti-flash de tipo alquídico. Secado al aire.

Descripción: El barniz anti-arco **ULTIMEG 2000-376** proporciona un sellado resistente, aislante e impermeable en condiciones ambientales difíciles. El sistema seca rápidamente en forma de fina película obteniéndose un sellado muy efectivo contra fugas y rastreo eléctrico junto con unas excelentes características de reducción de ruido. El producto, una vez curado, cumple con las siguientes normas internacionales: BS 5629: Tipo 1.1 (CEI 85), es absolutamente resistente a los aceites de transformador y humedad. Adecuado para utilización en sistemas de aislamiento de clase B y F.

El barniz incorpora un producto fungicida totalmente inocuo que proporciona a los objetos barnizados protección total clase 0 (no crecimiento) según norma BS 3900 PTG6. Esta característica adicional hace a este producto idóneo para tropicalización y utilización en climas cálidos y húmedos.

Aplicación: Adecuado para reducción de ruido y protección contra la humedad en pequeños transformadores, barniz anti-arco y de tropicalización en todo tipo de equipos eléctricos. Se suministra con la viscosidad adecuada para su uso directo por inmersión y también a pistola.

Datos Técnicos:

Propiedades al suministro		Ensayo	Unidad	Valores
Viscosidad a 25ºC		BS 3900 PTA6 B4	segundos	22 – 26
Contenido de sólidos (tipos incoloro y dorado)			%	31 – 33
Densidad (tipos incoloro y dorado)			-	0,93 – 0,96
Punto de flash			ºC	27
Tiempos de secado:	Al tacto		minutos	15
	Superficie dura		minutos	45 – 60
	Curado completo		horas	24

Proceso:

Método: Inmersión o mediante aerosol

Viscosidad: Inmersión: Al suministro — A pistola: Al suministro

Disolvente: **ULTIMEG 2000/ T4**

AEV Plc.
Marion Street, Birkenhead
Merseyside UK. CH41 6LT
Tel: ++44(0) 151 647 3322
Fax: ++ 44 (0) 151 647 3377

AEV Iberica, S.L.
Pacheco, 88
08301 Mataro. Barcelona
Tel: ++ 34 93 755 60 92
Fax: ++ 34 93 755 60 93

Modo de empleo:

Proceso para impregnación por inmersión de pequeños componentes:

1.- El barniz **ULTIMEG 2000-376** se suministra con la viscosidad adecuada para su uso directo.
2.- Sumergir los componentes completamente dentro del barniz durante 1 - 10 minutos.
2.- Dejar escurrir los componentes durante 15 - 30 minutos sobre la superficie del barniz.
4.- Curar

a.- Al aire

Al cabo de 45 minutos - 2 horas los componentes ya pueden manejarse, sin embargo el barniz tendrá aproximadamente del 50 al 70% de sus propiedades finales y quedará todavía disolvente residual para ser eliminado.

Después de 24 a 48 horas, el 95% de las propiedades ya se habrán desarrollado, quedando tan sólo ligeras trazas de disolvente en los componentes, mientras que en la mayoría de los casos estas trazas de disolventes se difunden lentamente en la atmósfera sin causar ningún problema, si los componentes son utilizados o envueltos en materiales tales como el poliestireno, puede producirse algún ataque químico.

b.- El proceso de curado puede acelerarse calentando los componentes durante 2 - 3 horas a 80ºC, lo que equivale a un curado de 24 - 48 horas a temperatura ambiente.

En componentes mayores o con bobinados muy apretados existe el riesgo de retención de disolvente, este riesgo se reduce utilizando un curado en horno.

El proceso escogido por cada cliente dependerá del tamaño del componente y su diseño, grosor de película requerido, temperatura de curado y eficiencia del horno, por lo cual sólo es posible ofrecer un proceso orientativo para su empleo.

Tiempo de curado:

Tiempo (horas)	15 min.	45-60 min.	24-48 horas	2-3 horas
Temperatura (ºC)	21	21	21	80
Estado	Seco al tacto	Objeto manejable	Curado	Curado

Propiedades del barniz curado	Ensayo	Unidad	Valores
Voltaje de ruptura a 20ºC		V/mil	1200
Índice de “tracking” comparativo			180
Flexibilidad		Pasa el mandril de 5 mm (3/16”)	

Seguridad e higiene: Consultar las **Fichas de Datos de Seguridad** correspondientes.

Embalaje: En latas de 5 y 25 litros.

Color: Claro, dorado.

AEV Plc.
Marion Street, Birkenhead
Merseyside UK. CH41 6LT
Tel: ++44(0) 151 647 3322
Fax: ++ 44 (0) 151 647 3377

AEV Iberica, S.L.
Pacheco, 88
08301 Mataro. Barcelona
Tel: ++ 34 93 755 60 92
Fax: ++ 34 93 755 60 93